

LIMPIEZA DE FILTROS DE LOS GRUPO FRIGORIFICO	EGESG-I-P-148	Revisión 2	
	Vigente desde: 2006-11-25	Página 1 de 4	
			

INSTRUCCIÓN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – MP

SECCIÓN	5.10	SISTEMA DE VENTILACIÓN Y CLIMATIZACIÓN
SUB SECCIÓN	5.10.1	GRUPO FRIGORIFICO
COMPONENTE	GRUPO FRIGORIFICO 90DVM003/001 y 20DVM 001/002	
PERIODICIDAD		
DURACIÓN	10 hora	

Cualquier copia impresa, electrónica o reproducción de este documento sin el sello de control de documentos se constituye en COPIA NO CONTROLADA y se debe consultar al Coordinador General del SGC de la EGESG para verificar su vigencia

LIMPIEZA DE FILTROS DE LOS GRUPO FRIGORIFICO	EGESG-I-P-148	Revisión 2	 San Gabán
	Vigente desde: 2006-11-25	Página 2 de 4	

1 OBJETIVOS GENERALES Y ESPECIFICOS

Realización de Prueba de vacío en el compresor del grupo frigorífico del sistema de ventilación y climatización.

Verificación e inspección del gas freon 22, nivel de aceite.

Tratar de reducir al mínimo la contaminación del medio ambiente que este equipo y su inspección pueda producir.

2 ALCANCES

Al Compresor del Grupo frigorífico, del sistema de ventilación y climatización 90DVM001/003 de la sala de control subestación Y 20DVM001/002 de casa máquinas de la Central Hidroeléctrica San Gabán II.

3 DEFINICIONES

Compresor:

Maquina que se emplea para comprimir fluidos de baja presión a alta presión.

Grupo Frigorífico:

Son equipos diseñados y dotados con componentes para producir frío, para la producción de agua helada o acondicionar el aire, mediante el proceso termodinámico de un refrigerante.

4 RESPONSABILIDAD

Del Asistente y Ayudantes Mecánicos de la C. H. San Gabán II.

5 CONDICIONES GENERALES

5.1. SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

Previo al inicio de los trabajos, los trabajadores deberán revisar los registros correspondientes a Mantenimiento Mecánico, tales como:

- EGESG-F-P-94 – Tabla Analítica de Procesos
- EGESG-F-P-95 – Identificación de Peligros y Riesgos
- EGESG-F-P-96 – Evaluación de Riesgos
- EGESG-F-P-97 – Resumen de Riesgos Críticos

5.2. MEDIO AMBIENTE

Previo al inicio de los trabajos, los trabajadores deberán revisar los registros correspondientes a Mantenimiento Mecánico, tales como:

- EGESG-F-P-68 – Identificación de Aspectos Ambientales
- EGESG-F-P-89 – Identificación de Aspectos e Impactos Ambientales
- EGESG-F-P-96 – Resumen de Aspectos Ambientales Significativos

6 PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO

6.1 CONDICIONES PREVIAS

- a. Realización de maniobras en el tablero de control, paro rearme con lo que queda en OFF el equipo.
- b. Observación del estado de funcionamiento de los grupos frigoríficos.
- c. Permiso de trabajo y consignación del equipo a intervenir y medidas de seguridad.
- d. Ingreso al recinto, en donde se encuentran los filtros.

6.2 PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO

Trabajo específico

LIMPIEZA DE FILTROS DE LOS GRUPO FRIGORIFICO	EGESG-I-P-148	Revisión 2	
	Vigente desde: 2006-11-25	Página 3 de 4	

- a. Inspección del estado de los filtros.
- b. Retiro de los filtros rectangulares, con un destornillador de punta plana desenganchándolo de su sujeción, hacia fuera del recinto.
- c. Una vez fuera del recinto los filtros, realizar la limpieza correspondiente con un aspirador.
- d. La limpieza se realiza uno por uno, en la parte externa del filtro y en la esquina donde se juntan polvo y/o suciedades propios del ingreso de succión.
- e. Realización de los mismos procedimientos para los siete filtros restantes.
- f. Colocación de los filtros limpiados en sus lugares de origen, haciéndolo enganchar con un desarmador de punta plana.

Trabajos finales y restablecimiento del equipo

- a. Una vez finalizada la inspección y limpieza de los filtros del sistema de ventilación y climatización, se prosigue al retiro de herramientas y equipos utilizados.
- b. Realización de maniobras en el tablero de control, colocándolo en la posición marcha del equipo.

6.3 CONDICIONES FINALES

- a. Retiro de candado, resetear el térmico, interruptor y selector de mando en automático.
- b. Desconsignación del motor de la bomba de circulación de agua de refrigeración de Climatización.
- c. Restituir el área de trabajo a las mismas o mejores condiciones antes de la intervención, principalmente en cuanto al orden y la limpieza.

7 RECURSOS REQUERIDOS

El jefe de área responsable del trabajo y personal de apoyo de otras áreas, estará presente a tiempo parcial.

El uso de los equipos, instrumentos y herramientas, estarán disponibles en el área de trabajo solo cuando será utilizado por el personal técnico que ejecutará la actividad.

Los tipos y cantidades de los materiales y los repuestos son indicativos y no limitativos.

Cada uno de los implementos de seguridad será utilizado de acuerdo a la actividad que se desarrolla y el análisis de riesgo que representan.

7.1 PERSONAL

- a. Un Asistente mecánico.
- b. Un Ayudante mecánico.
- c. Un ayudante electricista.

7.2 EQUIPOS

- a. Una aspiradora.

7.3 HERRAMIENTAS

- a. Un desarmador de punta plana.

7.4 IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD

- a. Ropa de trabajo.
- b. Casco de protección.
- c. Zapatos de seguridad.
- d. Gafas y/o lentes.
- e. Guantes.
- f. Un juego de protectores de oído
- g. Tarjeta y avisos de seguridad.

LIMPIEZA DE FILTROS DE LOS GRUPO FRIGORIFICO	EGESG-I-P-148	Revisión 2	 San Gabán
	Vigente desde: 2006-11-25	Página 4 de 4	

8 DOCUMENTACIÓN

Manual de operación y mantenimiento de sistema de ventilación y climatización, solo de ser necesario.

9 REGISTROS

Ficha de mantenimiento Plan 1C.