LIMPIEZA E INSPECCIÓN DE PLACAS Y SELLOS DE LOS INTERCAMBIADORES DE CALOR SRX	EGESG-I-P-99	Revisión 2	***
DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN CLIMATIZACIÓN	Vigente desde: 2006-11-25	Página 1 de 5	San Gabán
	The state of the s		
Noefife Jun		+ VALUE	

INSTRUCCIÓN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO - MPV

SECCIÓN	5.08	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN		
SUB SECCIÓN	5.08.1	REFRIGERACIÓN DE CLIMATIZACIÓN		
COMPONENTE	INTERC	INTERCAMBIADORES DE CALOR SRX		
PERIODICIDAD	OCASIO	OCASIONAL		
DURACIÓN	5 horas			

Cualquier copia impresa, electrónica o reproducción de este documento sin el sello de control de documentos se constituye en COPIA NO CONTROLADA y se debe consultar al Coordinador General del SGC de la EGESG para verificar su vigencia

EGESG-I-P-99 Revisión 2

Vigente desde: 2006-11-25

Página 2 de 5



1 OBJETIVOS

- Mantener la continuidad operativa del intercambiador de calor SRX (agua cruda y agua tratada) SRX001/002EH del Sistema de Refrigeración de Climatización.
- Limpiar el intercambiador de calor y verificar el estado de las placas y sus sellos.
- Prevenir los riesgos y mitigar los impactos ambientales.

2 ALCANCES

Los dos intercambiadores del Sistema de Refrigeración de Climatización de la C. H. San Gabán II.

3 DEFINICIONES

SRA: Circuito Abierto de Agua Cruda

SRX: Circuito Cerrado de Agua tratada Climatización

4 RESPONSABILIDAD

El responsable es del Asistente de Mantenimiento Mecánico.

5 CONDICIONES GENERALES

5.1. SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

Previo al inicio de los trabajos, los trabajadores deberán revisar los registros correspondientes a Mantenimiento Mecánico, tales como:

- EGESG-F-P-94 Tabla Analítica de Procesos
- EGESG-F-P-95 Identificación de Peligros y Riesgos
- EGESG-F-P-96 Evaluación de Riesgos
- EGESG-F-P-97 Resumen de Riesgos Críticos

5.2. MEDIO AMBIENTE

Previo al inicio de los trabajos, los trabajadores deberán revisar los registros correspondientes a Mantenimiento Mecánico, tales como:

- EGESG-F-P-68 Identificación de Aspectos Ambientales
- EGESG-F-P-89 Identificación de Aspectos e Impactos Ambientales
- EGESG-F-P-96 Resumen de Aspectos Ambientales Significativos

6 PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO

6.1 CONDICIONES PREVIAS

- a. Permiso de trabajo y consignación del intercambiador en Stam by a intervenir.
- Abertura del interruptor de la electrobomba y enclavar con el candado, correspondiente al intercambiador a intervenir.

Intercambiador	Electrobomba	Arrancador
1	20\$RX001PO	Bomba Nº 1 – Circulación de Agua Refrigeración Climatización
2	20SRX002PO	Bomba N° 2 – Circulación de Agua Refrigeración Climatización

- Verificar que el circuito se encuentra sin presión.
- d. Extensión de la manguera de agua.
- e. Protección del Motor para evitar humedecer con agua.

6.2 PROCEDIMIENTO ESPECÍFICO

EGESG-I-P-99

Revisión 2

_ \$\frac{1}{2} \simetex

Vigente desde: 2006-11-25

Página 3 de 5

AISLAMIENTO DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR

- a. Permiso de trabajo, consignación del equipo y medidas de seguridad.
- b. Cierre manual de las válvulas de entrada y salida de agua cruda del intercambiador de calor.
- c. Cierre manual de las válvulas de entrada y salida de agua tratada de intercambiador de calor.
- d. Confirmación del aislamiento completamente del intercambiador a intervenir.

DESMONTAJE Y LIMPIEZA Y MONTAJE DEL INTERCAMBIADOR

- a. Vaciado del agua remanente en el intercambiador, retiro de la protección PVC de la varilla roscada del intercambiador de calor y medición de la distancia entre las placas (soportes) fija y móvil.
- Affojar gradualmente las tuercas hexagonales de las varillas roscadas, con una secuencia cruzada, tener en cuenta el remanente de agua en el intercambiador. Usar llaves mixtas de 46 mm y vaciado total del intercambiador.
- Retiro de todas las varillas roscadas y sus respectivas tuercas hexagonales, desplazamiento de la tapa móvil hasta el extremo opuesto de la paca fija.
- d. Lavado con agua de cada una de las placas del intercambiador, con agua y escobillas, solo utilizar detergente para quitar la grasa. A medida que se va lavando las placas se van desplazando una por una, hacia la tapa móvil.
- e. Enjuague y verificación del estado de cada una de las placas y sus sellos, desplazando las placas hacia el lado de la tapa fija.
- f. Desplazamiento de la tapa móvil hacia la tapa fija, posicionamiento de las placas, colocación de las varillas roscadas y preajuste de las tuercas. Este proceso se realiza hasta lograr la misma medida determinada en el (tem a) de este proceso.

Nota: Si existe alguna anomalía, reportar para subsanar inmediatamente.

PRUEBAS Y VERIFICACIONES FINALES

- a. Puesta en presión del circuito sometido a menor presión, abertura manual de la válvula de entrada y luego la válvula de salida de agua cruda, verificar que no se produzca fugas de agua.
- b. Cierre manual de la válvula ubicado aguas arriba de la bomba de circulación de agua tratada.
- c. Puesta en presión del circuito sometido a mayor presión, abertura gradual manual de la válvula de entrada y la válvula de salida de agua tratada, verificar que no se produzca fugas de agua.
- d. Purga del aire del circuito de agua SRX, a través de la válvula ubicado aguas arriba de la válvula de entrada de agua tratada y abertura manual de la válvula ubicado aguas arriba de la bomba de circulación de agua tratada.
- e. Coordinar con el área de operaciones, el arranque de la bomba y prueba de presión del circuito, verificar la estanqueidad del intercambiador y la purga completa.

6.3 CONDICIONES FINALES

- Retiro de candado, resetear térmico, interruptor y selector de mando en automático de la electrobomba de agua tratada.
- b) Desconsignación del intercambiador de calor intervenido.
- c) Restituir el área de trabajo a las mismas o mejores condiciones antes de la intervención, principalmente en cuanto al orden y la limpieza.

7 RECURSOS REQUERIDOS

El jefe de área responsable del trabajo y personal de apoyo de otras áreas, estará presente a tiempo parcial.

EGESG-I-P-99

Revisión 2

Vigente desde: 2006-11-25

Página 4 de 5



El uso de los equipos, instrumentos y herramientas, estarán disponibles en el área de trabajo solo cuando será utilizado por el personal técnico que ejecutará la actividad.

Los tipos y cantidades de los materiales y los repuestos son indicativos y no limitativos.

Cada uno de los implementos de seguridad será utilizado de acuerdo a la actividad que se desarrolla y el análisis de riesgo que representan.

7.1 PERSONAL

- a. Un Técnico Mecánico
- b. Un Ayudante Mecánico

7.2 EQUIPOS

a. Ninguno.

7.3 INSTRUMENTOS

a. Ninguno

7.4 HERRAMIENTAS

- a. Dos llaves mixtas de 46 mm.
- b. Dos llaves francesas de 18".
- c. Una wincha.
- d. Una escalera de 3 metros.
- e. Un recipiente de 18 litros.
- f. Una manguera.

7.5 MATERIALES

- a. Dos escobillas.
- b. Dos escobillones.
- c. Medio kilo de trapo industrial.
- d. Un metro de plástico para proteger del motor.
- e. Un cuarto de kilo de detergente.

7.6 REPUESTOS

a. Placas inoxidables con sellos, solo si se requiere.

7.7 IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD

El personal asignado a este trabajo, deberá contar con implementos siguientes:

- a. Mameluco
- b. Casco de protección.
- c. Zapatos de seguridad.
- d. Gafas y/o lentes.
- e. Tapones de oídos.
- f. Guantes de cuero
- g. Guantes de agua
- h. Candado de seguridad y llave.
- i. Un juego de protectores de oído
- j. Tarjeta y avisos de seguridad.

8 DOCUMENTACIÓN

- Manual de operaciones y mantenimiento del sistema de refrigeración, solo si amerita.
- Plano CGESGA20SSRA-SP401 –Sistema de Refrigeración, solo si amerita.

9 REGISTROS

Reporte de Mantenimiento Correctivo, solo si se detecta anomalías.

EGESG-I-P-99

Vigente desde: 2006-11-25

Revisión 2

P

Página 5 de 5

